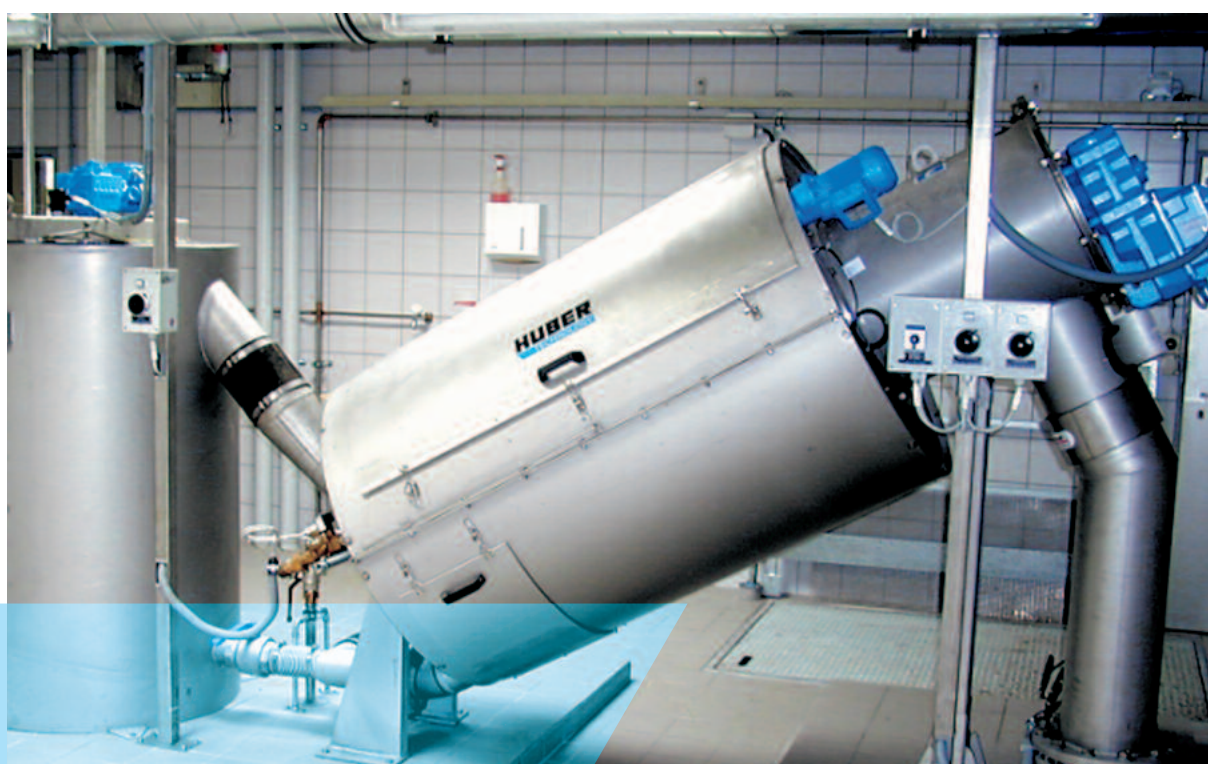


ROTAMAT® Ruuvitiivistin RoS 2



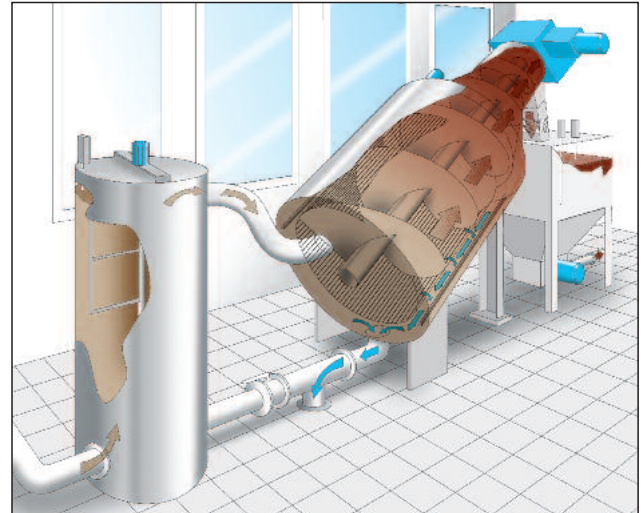
Vankkarakenteinen, suorituskykyinen, joustavasti soveltuva laite

➤➤ Ominaisuudet

ROTAMAT® Ruuviitivistin suurille jätevedenpuhdistamoille

Ennen tiivistintä on flokkausreaktori sekoittajalla, joka takaa sellaisen lietteflokki-laadun että kestävätkä flokit voidaan tiivistää. Tiivistin muodostuu kulmaan asennetusta kiilalankaseulakorista. Liete siirtyy, hitaasti pyörivän ruuvin avulla varovasti, seulakorissa ylöspäin. Vesi poistuu seulakorin raoista.

Tiivistystulosta voidaan säätää muuttamalla poistoaukon kokoa, säädettävän levy avulla sekä säätämällä ruuvin nopeutta. Seulakori puhdistetaan tiivistyksen aikana automaattisen pesujärjestelmän avulla.



➤➤ Edut

- Lietteen tilavuus pienenee 90%iin asti
- Vankan rakenteensa ansiosta kiintoainekapasiteetti on korkea eikä karkea aines vahingoita laitetta
- Käytännöllisesti katsoen kulmaton ja tukkeutumaton seulakori takaa maksimi toimintavarmuuden.
- Ei vaadi voitelua
- Koska poistonopeutta voidaan säätää on laite erittäin käyttövarmu
- Kokonaan suljettu rakenne, ei hajuhaittoja
- Alhainen ääni < 68 dB(A)

Tiivistystulos > 7% TS saavutetaan yleisesti normaaleissa kunnallisissa sovelluksissa. Polymeerin kulutus on tällöin 2-4 g/kg TS. Energiankulutus on vain 35 W/m³ ja vedenkulutus n 25 l/m³ lietettä. Laitteesta on saatavilla eri kokoja, kapasiteetista riippuen. Pienin 20 m³/h ja suurin 100 m³/h.

Yli 500 asennusta ympäri maailman todistaa että ROTAMAT® Ruuviitivistin RoS2 on luotettava valinta.



Kaksi RoS2 laitetta, 80 m³/h



Useampi laite rinnakkain käsittelemään 600 m³/h

Hydropress HUBER AB

Hankasuontie 9 · 00390 Helsinki
Puh: 0207 120 620 · Fax: 0207 120 625
info@huber.fi · Internet: www.huber.fi

Tekniset muutokset mahdollisia
0,0 / 1 - 4.2011 - 4.2011

ROTAMAT®
Ruuviitivistin RoS 2