

## ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9



Jätevesivälppä pienille ja keskisuurille virtauksille

- sisäänrakennettu välpeenpesu ja -puristus
- asennus kanavaan tai virtauslaatikkoon
- voidaan varustaa lämmityksellä ulkoasennusta varten (optio)

## ►► Haaste - Ratkaisumme

Sekä kunnalliset jätevedenpuhdistamot että teollisuuden sovellukset vaativat vedenpuhdistukseen ensimmäiseksi käsittelyksi mekaanisen esikäsittelyn, joka poistaa mahdollisimman paljon kelluvasta, leijuvasta ja laskeutuvasta kiintoaineesta.

Tavoitteena on saavuttaa maksimierotustehokkuus vallitsevissa hydraulisissa olosuhteissa. Käyttövarmuus, tehokkuus ja hygieninen käyttö ovat tärkeitä ominaisuuksia mekaaniselle esikäsittelylaitteelle.

ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppän käyttö perustuu ainutlaatuisen järjestelmään, jossa yhden käyttölaitteen avulla hoidetaan välppäys, välppeen pesu ja -kuljetus, sekä -kuivatus ja puristus samassa laitteessa.

Riippuen välppän sälevälistä tai rei'ityksestä ja seulakorin halkaisijasta (seulakorin halkaisija aina 700 mm asti), voidaan läpäisykyky yksilöllisesti säätää vastaamaan asennuspaikan olosuhteita.

ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppä on kokonaan valmistettu ruostumattomasta teräksestä ja passivoitu happokylvyssä.

Välppä voidaan asentaa joko suoraan kanavaan tai erilliseen virtauslaatikkoon.

### Rakenne ja toiminta

ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppä asennetaan suoraan kanavaan tai erilliseen virtauslaatikkoon. Kun jätevesi virtaa seulakorin avoimen etuosan kautta seulan säleitten tai reikien läpi jää välppet koriin. Kelluvan, leijuvan ja laskeutuvan aineksen erotus on riippuvainen seulakorin sälevälien tai rei'ityksen koosta.

Kun seulakori tukkeutuu välppestä saavutetaan lisäsuodatusvaikutus ja näin seulakoriin jää myös

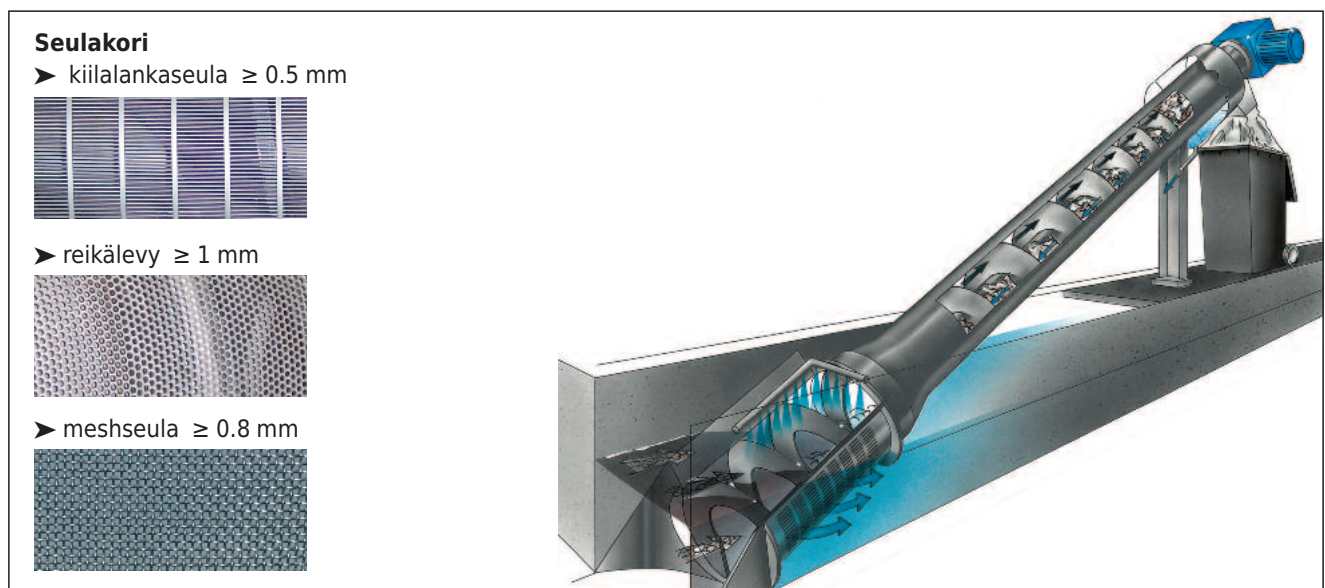
kiintoainetta, jonka partikkelikoko on pienempi kuin säleväli tai rei'itys. Välppä lähtee käyntiin kun seulakori tukkeutuu ja tietty säädetty pinta ennen välppää savutetaan

Vankkarakenteinen ruostumattomasta teräksestä valmistettu ruuvi poistaa välppet seulakorin pinnalta. Lisäpuhdistusta saavutetaan ruuvin nousuihin kiinnitetyn, kulutusta kestävän, harjan avulla. Ruuvikuljetin kuljettaa välppet ylös suljettuun, kulmaan asennettuun nousuputkeen.

Samalla kun välppet kuljetetaan ylöspäin nousuputkessa ne kuivataan ja puristetaan ilman hajuhaitoja, ennenkuin ne poistetaan asiakkaan välpesäiliöön tai alla olevalle kuljettimelle.

### Käyttäjän edut:

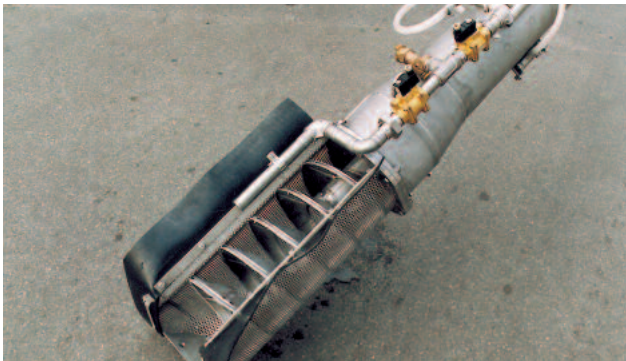
- Alhaiset investointikustannukset
- Nopea ja helppo asentaa, myös jälkiasennuksena
- Ruuvin alakierteisiin kiinnitetty kulutusta kestävä puhdistusharja takaa luotettavasti itsestään puhdistuvan seulan
- Rakenne kokonaan ruostumattomasta teräksestä takaa näennäisesti rajattoman käyttöiän eikä vaadi ylläpitotöitä
- Suljettu, hajuton laite
- Alhaiset välppeen jatkokäsittelymaksut, johtuen välppeen pesusta ja puristuksesta
- Valinnaisesti voidaan välppä varustaa lämmityksellä ulkoasennusta varten - ei vaadi rakennusta.



ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9

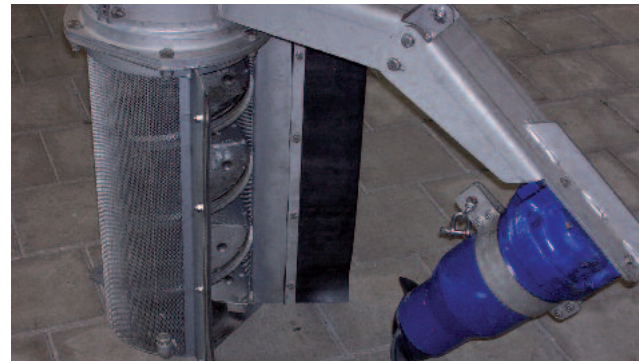
## ➤ Sisäänrakennettu välpeenpesuri (IRGA) tai ulkoinen välpeenpesuri (ERGA)

Kun selkeytysprosessi pitää optimoida, on sisäänrakennettu välpeenpesujärjestelmä hyvä väline lisätä prosessiin tyypeä/hiiltä ja säästää kustannuksissa. Kun liukeneva aines erotetaan kiintoaineesta, irttoa näennäisesti kaikki ulosteperäinen aines ja se johtaa siihen että välpeen paino olennaisesti pienenee.



Sisäänrakennettu välpeenpesuri (IRGA). ROTAMAT® periaate sallii että välpeenpesuri asennetaan suoraan välpän nousuputken alaosaan.

- Optimaalinen kustannus/tehokkuus suhde
- Voidaan helposti jälkiasentaa
- Minimoi jatkokäsittelykustannuksia
- Parantaa käyttö- ja hygieniaolosuhteita
- Näennäisesti kaikki ulosteperäinen aines poistetaan
- Paino vähenee n. 50 %
- Välpeen kuiva-ainepitoisuus n. 40 % TS asti



Ulkoinen välpeenpesuri (ERGA). Ennen välppää oleva pesujärjestelmä pesee orgaanisen aineen pois välpeestä.

## ➤ ROTAMAT® Ro 9 XL ruuvivälppä, jossa pidennetty seulakori

ROTAMAT® Ro 9 XL ruuvivälppäversio, jossa on pidennetty seulakori, on suunniteltu suuremmille virtauksille erityisesti kapeisiin ja syviin kanaviin. Pitkä seulakori (halkaisija 400/500 mm) pystyy käsittelemään kuivana kautena ja sade- tai sulamiskausina suuresti vaihtelevia virtauksia.

- Pidempi seulakori saatavana kahtena kokona
- Koot 400 ja 500
- Suuresti vaihteleville virtauksille
- Alapään laakeri keraaminen ja huoltovapaa



ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9 XL , jossa alapäässä keraaminen huoltovapaa laakeri

## ➤ ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9Ec, Economy-versio

ROTAMAT® Ro 9Ec on kustannuksiltaan halvempi versio ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppästä, ja sillä on seuraavia erikoisominaisuuksia:

- Paras hinta/tehokkuussuhde
- Ei tarvitse lisää pesuvettä, koska puristusosa on lyhennetty
- Voidaan asentaa suoraan kanavaan tai virtauslaatikkoon
- Koot 300 ja 500
- Seulakori joko kiilalankaseula tai reikälevy



ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9Ec virtauslaatikossa

## ➤➤ Asennusesimerkkejä



ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppä asennettu keskelle kiertoliittymää



ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppä virtauslaatikossa



Ulos asennettu ROTAMAT® Ro 9 ruuvivälppä



ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9 koko 700 asennettu kanavaan

## ➤➤ Väljän koot

Seulakorin halkaisija: 300, 400, 500, 700 mm  
Asennuskulma: säädettävissä 48° asti

Säleväli:  $\geq 0.5$  mm  
Rei'itys:  $\geq 1$  mm  
Mesh:  $\geq 0.8$  mm

## Hydropress HUBER AB

Hankasuontie 9 · 00390 Helsinki  
Puh: 0207 120 620 · Fax: 0207 120 625  
info@huber.fi · Internet: www.huber.fi

Tekniset muutokset mahdollisia  
0,0 / 1 - 4.2011 - 4.2011

ROTAMAT® Ruuvivälppä Ro 9